APPLICERINGSANVISNINGAR: ARC S7(E)

Ytpreparering

Bra preparering av ytan har avgörande betydelse för prestanda och livslängd på ARC S7(E). De exakta kraven varierar med tillämpningens belastning, förväntade underhållsintervall och grundmaterialets tillstånd. Optimal preparering ger en yta som är grundligt rengjord från alla föroreningar och ruggad till en taggig ytprofil på 75–125 µm. Detta uppnås normalt genom inledande rengöring, avfettning och abrasiv blästring till en renhet av ***vit metall***
(Sa 3/SP5) eller nästan vit metall (Sa 2,5/SP10) följt av grundlig borttagning av blästermedia.

Blandning

Varje sats innehåller en del A med harts (14 liter) och en del B med katalysator (250 ml ARC CHP(E)). Hur del B med katalysator tillsätts baseras på materialtemperatur för del A och visas nedan:

- Del A mellan 10 och 15 °C, tillsätt 250 ml av del B i 14-literskärlet med del A.
- Del A mellan 15 och 21 °C, tillsätt 200 ml av del B i 14-literskärlet med del A.
- Del A mellan 21 och 26 °C, tillsätt 150 ml av del B i 14-literskärlet med del A.

Blandningsförhållande 15–21 °C	Baserat på vikt	Baserat på volym
A:B	100:1	66:1

Förblanda del A för att lösa upp eventuellt sedimenterat eller separerat material, tillsätt sedan del B enligt ovanstående tabell. Använd en variabelblandare med låg hastighet försedd med ett blandningsblad som inte drar ner luft, t.ex. en Jiffy-blandare. Skrapa noga av behållarens sidor och botten så att produkten blandas helt. Fortsätt blanda tills en enhetlig konsistens uppnås (3–5 minuter).

Arbetstid (minuter)

	10–15 °C	15–21 °C	21–26 °C	
14 liter	50–60 °F	60–70 °F	70–80 °F	I den här tabellen definieras praktisk arbetstid för ARC S7(E), med start från när blandningen påbörjas.
ARC S7(E) utan MEK	40 min.	30 min	20 min	
ARC S7(E) med MEK	50 min.	40 min	30 min	

Applicering

Applicera omedelbart med konventionell luftfri sprututrustning. Även om ARC S7(E) är formulerat för sprutning med konventionella luftfria system, kan ytterligare lösningsmedel användas för att minska viskositeten och det är tillåtet att använda metyletylketon (MEK) upp till 3 % (volym). Applicering med pensel eller roller ska begränsas till att bättra på mindre ytor. Utspädning av MEK rekommenderas inte för applicering med pensel och roller. Som med alla produkter med Styren-innehåll måste blandning, applicering och härdning ske med god ventilation.

Under appliceringsprocessen måste det finnas tid för förångning av lösningsmedel innan appliceringen av det andra skiktet görs. Håll slangar och sprututrustning skyddade från direkt solljus vid applicering av ARC S7(E). Spola omedelbart med MEK eller aceton om arbetet avbryts. Om det appliceras i direkt solljus rekommenderas det att lägga på ett nytt skikt inom 4 timmar för att skiktet skall få korrekt vidhäftning. Före härdning till stadiet ”sista möjlighet till ytterligare skikt” krävs ingen ytpreparering förutsatt att ytan inte har förorenats. Rekommenderad appliceringstjocklek per skikt är en våt filmtjocklek (VFT) på 250–500 µm. När detta härdas skapas en filmtjocklek (TFT) på ca 200–400 µm.. Det rekommenderas att applicera ARC S7(E) i två skikt för att eliminera förekomsten av ”pinholes”.

Täckning

Tjocklek	Förpackningsstorlek	Täckning
375 µm VFT ger 300 µm TFT	14 liter	37,33 m^2

Härdningstabell

	10 °C	16 °C	21 °C	29 °C
	50 °F	60 °F	70 °F	85 °F
Kladdfri utan MEK	140 min.	120 min.	100 min.	70 min.
Kladdfri med MEK	180 min.	150 min.	120 min.	76 min.
Överbeläggning kan påbörjas	12 tim.	6 tim.	2 tim.	1 tim.
Sista möjlighet till ytterligare skikt	5 dgr.	4,5 dgr.	4 dgr.	3 dgr.
Full kemisk	72 tim.	48 tim.	24 tim.	16 tim.

Rengöring

Använd lösningsmedel för professionellt bruk (aceton, metyletylketon) för att rengöra verktygen omedelbart efter användning. Om materialet härdar måste det slipas bort.

Förvaring

Förvara Del A och Del B på en torr plats i slutna behållare som inte exponeras för direkt solljus. Håll på avstånd från värme och öppen låga. Hållbarheten är sex månader vid förvaring vid 10–24 °C. Hållbarheten för ARC S7(E) ökar vid kylförvaring. 24 timmar före användning ska du använda en förvaringstemperatur på 16–25 °C för att underlätta sprutningen.

Säkerhet

Granska aktuellt säkerhetsdatablad (SDB) eller säkerhetsblad för ditt område innan några produkter används.
Om lämpligt, tillämpa föreskrivna arbetsrutiner för slutna utrymmen.

Håll temperaturen under 24 °C vid transport. Hållbarhet (i oöppnade behållare): 6 månader [efter transport och förvaring vid 10–24 °C]

Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0 www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com

© *2022 A.W. Chesterton Company*
® *Registrerat varumärke, ägt och licensierat av A.W. Chesterton i USA och andra länder.*

Förhållandena vid applicering kan påverka resultatet av ytbeläggningen. För specifika anvisningar gällande lokala förhållanden för ytpreparering, kontakta ARC Application Engineering på telefon (+1-781) 438-7000.

SV-085033EU
07/2022

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.