

995(E)

SLÄPPMEDEL

Beskrivning

Chesterton® 995(E) Släppmedel är ett högeffektivt släppmedel utan innehåll av klorerade lösningsmedel. Miljöanpassat utan att ge avkall på de goda egenskaperna. Chesterton 995(E) Släppmedel ger maximal släppning utan fastklibbning, repor eller märken.

Chesterton 995(E) är utvecklat för användning i alla gjutningsapplikationer, från sandkärneoperationer och precisionsgjutning till gjutningsprocedurer med polyuretan, gummi, fyllda termoplast och komposit som är besvärliga beträffande formsläppning.

Chesterton 995(E) Släppmedel underlättar produktion av rena produkter med hög glans. Det ger omedelbar släppning utan deformation. 995(E) förhindrar fastklibbning på plana ytor eller rivning av tunna sektioner. Apelsinskal och blåsor kommer att praktiskt taget elimineras.

Chesterton 995(E) är koncentrerat. Flera släppningar är möjliga med en enda applicering vid tryckgjutning eller injektionsgjutning av aluminium, stål etc. Produktionshastigheten och lönsamheten maximeras eftersom färre appliceringar krävs.

Effektiviteten hos Chesterton 995(E) jämfört med andra formsläppmedel kan lätt observeras av användaren. Oberoende laboratorieresultat visade att Chesterton 995(E) Släppmedel gav ca 20 % fler släppningar per applicering än andra kända släppmedel samt visade en lägre grad av uppbyggnad i formarna som användes vid testet.

Sammansättning

I Chesterton 995(E) ingår ett överlägset komplext silikonsläppmedel. Tack vare dess renhet hålls formarna renare och kan användas längre. Produkten kommer inte att oxidera eller karbonisera. Eftersom formarnas användningstid blir

Typiska fysiska egenskaper

Form	Vätska
Färg	Klar, färglös
Utseende	Tunn film
Densitet	0,74kg/l
Aktiv komponent	Komplext silikonsläppmedel

längre minskar produktionskostnaderna.

Chesterton 995(E) tillverkas utan några klorerade lösningsmedel, freoner eller halogenbaserade komponenter. Eftersom lösningsmedlet i 995(E) är mycket säkrare än klorerade kolväten är hälsoriskerna minimerade.

Chesterton 995(E) har ett högre innehåll av aktiva ingredienser för varje applicering än andra släppmedel. De gjutna detaljernas dimensioner bibehålls eftersom endast ett mycket tunt skikt av släppmedlet behövs för att ge bästa resultat.

Lämpliga användningsområden

Gjutmetoder

Sandkärneoperationer
Precisionsgjutning
Injektionsgjutning
Gjutning av hårdplaster
Gjutning av termoplast
Aluminiumformgjutning
Zinkformgjutning

Gjutmaterial

Akryl
Cellulosa
Polystyren
Polyester
Polyuretan
Gummi

Egenskaper

- Överlägsen silikonbas
- Inga klorerade lösningsmedel, freoner eller halogenbaserade komponenter
- Högkoncentrerat
- Efterlämnar inga rester

Fördelar

- Ger produkter med hög glans
- Flerfaldiga släppningar
- Ger renare formar
- Färre kassationer
- Finare detaljer
- Kortare cykeltid
- Lätt att applicera

Anvisningar

Nya formar

Ta bort allt gammalt skyddsmedel, olja eller vax, med ett lämpligt rengöringsmedel. Nya formar skall "konditioneras" med ett skikt 995(E) Släppmedel som arbetas in i formens yta.

Gamla formar

Ta bort allt gammalt släppmedel med ett lämpligt rengöringsmedel. Kolavlagringar skall tas bort med ett fint slipmedel. Applicera 995(E) Släppmedel efter behov för att bibehålla god släppning och ytjämnhet. Detaljer som skall lackeras eller sammanfogas skall rengöras med ett lämpligt rengörings- eller lösningsmedel.

Rengöring

995(E) Släppmedel kan tas bort från utrustning, gjutna komponenter, formar etc. genom att ytorna avtorkas med Chesterton® 274(E) Industriavfettning, Avfettning 294(E) eller 277(E), eller 801(E) Industri & Marin. Rådgör med din lokala Chestertonspecialist för exakta uppgifter.

Lagring

995(E) Släppmedel bör lagras vid temperaturer mellan 10°C och 49°C. Produkten kommer inte att frysa, men viskositeten kan öka vid lägre temperatur. För bästa resultat, förvara produkten vid rumstemperatur före användning.

Säkerhet

Som vid alla produkter baserade på organiska lösningsmedel ska försiktighet vidtas för att undvika inandning av ångor. Detta är särskilt viktigt i slutna utrymmen eller i utrymmen med dålig ventilation. Försiktighet ska vidtas så att man undviker långvarig hudkontakt med denna produkt. Tillfällig kontakt med huden bör inte utgöra någon risk men upprepad eller långvarig kontakt kan avfetta huden och möjligen orsaka dermatit. Innan denna produkt används, ta del av säkerhetsföreskrifterna som gäller inom ditt område.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.

DISTRIBUERAS AV:



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2019 A.W. Chesterton Company
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av
A.W. Chesterton i USA och andra länder.

FORMULAR-NR. 995(E) - SV

995(E) SLÄPPMEDEL - SWEDISH

REV. 07/19