

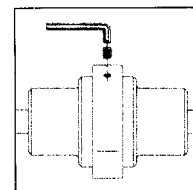
INSTRUKTION FÖR MONTERING AV SAMIFLEX KOPPLINGAR

1. POSITIONERING AV KOPPLINGSDELAR.

Kopplingens delar kan monteras lika på axlarna, vi rekommenderar dock att den skruvade kopplingshalvan (flänsen), monteras på den drivande axeln när det gäller spacerkopplingar typ CS. För kopplingar med trum- eller skivbroms rekommenderas att montera trumman eller skivans kopplingshalva på den drivande axeln. Kopplingshalvor levereras i förborrat utförande. På begäran levereras även färdigbearbetade kopplingshalvor enligt ISO-toleranser och kilspår enligt DIN 6885-standard.

Dynamisk balansering på kopplingshalvorna görs på två plan till kvalitet G6.3 enligt VDI 2060-standard.

Balansering görs efter att kopplingshalvorna har färdigbearbetats till färdig mått med håltolerans och att det finns uppgift om det skall vara med eller utan kilspår.



2. TILLVAL, LÅSRINGEN KAN FÖRSES MED TVÅ STYCKEN LÅSSKRUVAR.

Om upp riktningstoleranser ej kan hållas inom gällande toleransvärden kan ringen vandra av axiellt. För att förhindra detta kan låsringen hållas kvar på det elastiska kopplingsbandet med två låsskrivar som skruvas i de gängade hålen i ringen.

LÅSSKRUVSDIMENSIONER FÖR OLIKA RINGSTORLEKAR

Typ	A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12
DIN913	M4	M5	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12	M12
Längd	8	8	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	18	18	18

3. MONTERING OCH UPPSTART.

För montering och uppstart av **SAMIFLEX** kopplingar, var vänlig följ vår installationsinstruktion.

4. SÄKERHETSFORESKRIFTER.

Uppstart av utrustningen (motorn) får ej göras förrän ringen monterats på det elastiska kopplingsbandet.

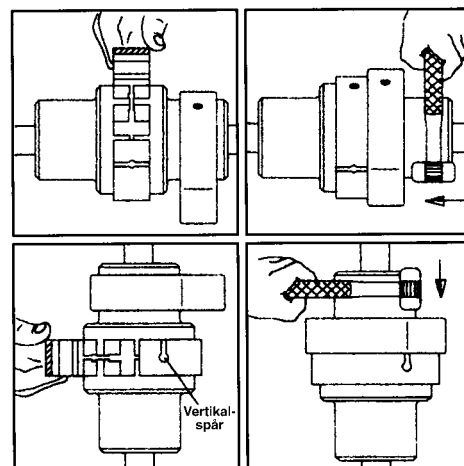
Det elastiska kopplingsbandet kommer att slungas utåt från kopplingshalvorna, om utrustningen (motorn) startas upp innan låsringen först har monterats.

Innan uppstart av koppling, måste kopplingsskydd monteras.

All roterande utrustning är av potentiell fara och kan orsaka allvarlig skada.

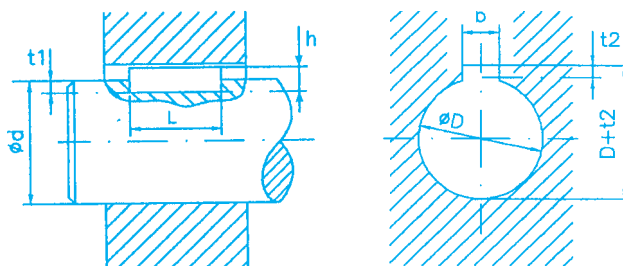
Utrustningen skall vara ordentligt skyddad enligt gällande föreskrifter.

Det vilar på användarens ansvar att gällande föreskrifter följs innan uppstart av roterande utrustning.



STANDARDKILSPÅR DIN 6885- OCH ISO-TOLERANSER

DIMENSIONER DIN 6885					
DIAMETER		KILSPÅR	AXEL	DJUP	TOLERANS
FRÅN	TILL				
mm.	mm.	b×h	t1	t2	t1/t2
6	8	2×2	1,2	1,0	+0,1 0
8	10	3×3	1,8	1,4	
10	12	4×4	2,5	1,8	
12	17	5×5	3,0	2,3	
17	22	6×6	3,5	2,8	
22	30	8×7	4,0	3,3	+0,2 0
30	38	10×8	5,0	3,3	
38	44	12×8	5,0	3,3	
44	50	14×9	5,5	3,8	
50	58	16×10	6,0	4,3	
58	65	18×11	7,0	4,4	
65	75	20×12	7,5	4,9	
75	85	22×14	9,0	5,	+0,3 0
85	95	25×14	9,0	5,4	
95	110	28×16	10,0	6,4	
110	130	32×18	11,0	7,4	
130	150	36×20	12,0	8,4	
150	170	40×22	13,0	9,4	
170	200	45×25	15,0	10,4	
200	230	50×28	17,0	11,4	



ISO-TOLERANSER							
DIAMETER		DJUP		AXEL			
FRÅN	TILL	H7	H8	k6	j6	g6	h7
mm.	mm.	µm	µm	µm	µm	µm	µm
6	10	+15 0	+22 0	+10 + 1	+ 7 - 2	- 5 -14	0 -15
10	18	+18 0	+27 0	+12 + 1	+ 8 - 3	- 6 -17	0 -18
18	30	+21 0	+33 0	+15 + 2	+ 9 - 4	- 7 -20	0 -21
30	50	+25 0	+39 0	+18 + 2	+11 - 5	- 9 -25	0 -25
50	80	+30 0	+46 0	+21 + 2	+12 - 7	-10 -29	0 -30
80	120	+35 0	+54 0	+25 + 3	+13 - 9	-12 -34	0 -35
120	180	+40 0	+63 0	+28 + 3	+14 -11	-14 -39	0 -40
180	250	+46 0	+72 0	+33 + 4	+16 -13	-15 -44	0 -46