

SAMIFLEX elastisk koppling

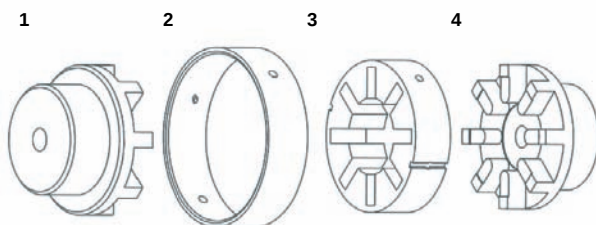
Teknisk beskrivning

BESKRIVNING

SAMIFLEX axelkoppling består endast av fyra delar:

Två identiska kopplingshalvor (1) och (2) är tillverkat av höghållfast gjutstål GG25, GGG40 eller aluminiumlegering vardera försedda med åtta vingar, (förutom A0, vilken har sex vingar).

Den elastiska insatsen (3), är en speciell polyuretan elastomer som passar in mellan kopplingshalvorna. Den yttre låsringen (4) är tillverkad av stål eller polyamid, med inre tappar för att fastsätta ringen på den elastiska insatsen.



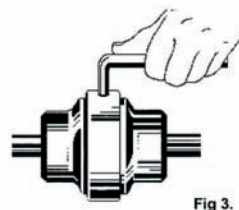
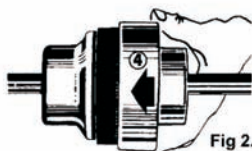
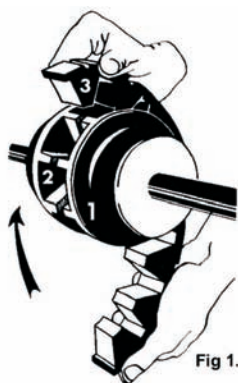
Montering och demontering, egenskaper och fördelar

Montera och demontera kopplingsbandet utan att behöva flytta motor eller driven enhet. Den här fördelen tillåter inspektion av kopplingsbandet när som helst utan långvarigt stopp. Enkelt att avlägsna (skjut ringen åt ett håll) kopplingsbandet, inspektera och om så behövs, ersätta med ett nytt. Allt det här tar några minuter. Kopplingshalvorna arbetar oberoende av varandra, eftersom detta är en torsionskoppling.

Det här konceptet tillåter fri gång på motorn eller den drivna enheten i systemet genom att med ett enkelt handgrepp avlägsna ring och elastisk insats. Detta är till stor hjälp om det blir nödvändigt att reparera eller testa motorn utan någon belastning (frigång). Kopplingshalvorna arbetar oberoende av varandra, så om kopplingsbandet skulle brista eller gå sönder finns det ingen metall mot metall kontakt som kan förorsaka gnistbildning. Således ökar detta explosions säkerhets egenskaperna på kopplingen. Samiflex är godkänd enligt **ATEX**.

Kopplingsbandet är tillverkat av polyuretan vilket är en nyckeldel av kopplingen och är tillverkat av en mycket speciell elastomerblandning. Dess beräknade medellivslängd är 25 000 timmar under normala driftförhållanden. Det är möjligt att rikta kopplingen utan dyra verktyg men med dagens teknik bör laseruppriktning tillämpas. Efter montering, uppriktning och enheten är satt i arbete så kan den enkelt kontrolleras genom att stoppas, ta av ringen, ta bort bandet och kontrollera uppriktningen av utrustningen.

SAMIFLEX är tillverkad och applicerbar till alla varianter och format enligt DIN 740 standard.



De båda kopplingshalvorna (1) och (2) monteras på de axlar, som skall kopplas ihop, sedan hål upptagits i dessa. Först skall ringen placeras över en av dessa halvor. Halvornas vingar befinner sig mitt emot varandra, utan att vare sig beröra eller skjuta in mellan varandra (se måttet E i tabellen). Därefter kan det elastiska kopplingsbandet (3) läggas på, så att tänderna passar in mellan kopplingshalvornas vingar. (se fig. 1). Nu kan ringen (4) förskjutas endast genom att man slår försiktigt på den med en gummiklubba, tills ringens tappar passar in i de för dessa avsedda spåren i kopplingsbandet, varpå kopplingen är klar för drift. (se fig 2).

När kopplingen roterar, pressar centrifugalkraften fast det elastiska kopplingsbandet med stor kraft mot ringens insida, så att ringen och kopplingsbandet bildar ett fast förband. Som en extra säkerhet levereras två stycken låsskruvar som kan användas vid tex. rörliga drifter med uppriktningssproblem (se fig. 3).

För att koppla isär axlarna, behöver man endast knacka loss ringen med en gummiklubba och rulla av kopplingsbandet. De stora fördelarna med denna koppling framgår av det ovannämnda. Det elastiska kopplingsbandet kan läggas på och tas av på ett ögonblick, utan varken skruv eller mutter och utan att kopplingshalvorna behöver skjutas tillbaka. Genom att ta bort kopplingsbandet kan axlarna kopplas isär utan att maskinerna behöver flyttas.