

# 435 (E)

## BETONGBELÄGGNING

### Beskrivning:

Chesterton® 435(E) betongbeläggning bildar en polymerförsegling över ytor för att som den appliceras. Vid användning på porösa ytor som betonggolv, väggar och väggar, beläggningar och konstruktioner, tränger den in, minskar damning, försämring och skador. på grund av väder och vind. Ytan får en tuff finish. Det är en 1-komponent speciell akrylat polymer VOC< 600 g/l, innehållande Xylen lösningsmedel

### Egenskaper:

- Mycket bra penetration och vidhäftning på de flesta ytor
- Ger en silkesmatt yta

### Täckning:

Ca 5-10 m<sup>2</sup> per liter beroende av porositet för betongytan.

### Egenskaper. Motstånd:

- Vatten och salthaltigt vatten
- väderförhållande
- torr temperatur +80°C
- utspädda syror och alkali (kontakta oss)
- stänk / spill av smörjolja och bränsle

### Tekniska data:

- Enkomponentsystem
- Ca. 35% torrhalt
- Viskositet (23°C) ca. 1000 mPa·s ± 200
- Densitet (23°C) 0.97g/cm<sup>3</sup>

### Detaljer för applikation:

- Underlagets temperatur min 5°C till max 30°C
- Material temperatur 15°C - 25°C
- Max relativ fuktighet i luft 85 % (min +3°C över daggpunkt)

### Motstånd

Mekaniskt	motstår skrap- och rivskador
termisk	torr värme upp till +80°C
Kemisk	industriella och marina förhållanden stänk/ spill av: saltvatten, vatten utspädd syra och alkali (kontakta oss)

### Tid mellan applikation av skikt

- (Skulle tiden mellan beläggning vara för kort, påverkas härdningen)
  - 5°C: min. 4 timmar
  - 23°C: min. 2 timmar
  - 30°C: min. 1 timme
  - Torktid / klubbfri (5°C / 23°C / 30°C)  
4 timmar / 2 timmar / 1 timme
  - Torktid / mekaniskt motstånd (5°C / 23°C / 30°C)  
14 timmar / 3 timmar / 1 timme
  - Torktid / kemiskt motstånd (5°C / 23°C / 30°C)  
14 timmar / 3 timmar / 1 timme
- Ovanstående värden är ungefärliga och ska användas som en riktlinje

### Förberedelse av ytan:

**Betong:** Före applicering avlägsna olja, fett, oljepasta med Chesterton Alkali cleaner eller motsvarande. Om betongen är skadad, måste ytan repareras med lämpligt material. Ytan som ska behandlas ska vara i bra tillstånd och av god kvalitet. Måste vara ren, torr och fri från olja, fett och ev annan förorening som påverkar inträngning och vidhäftningen. Under ytförberedelsen, appliceringen och härdningen måste underlaget vara 3 grader Celcius över daggpunkten.

### Förbereda materialet:

Produktens temperatur ska vara minst 15°C. Blanda materialet med hjälp av en lämplig elektrisk omrörare med låg hastighet (ca 300-400 rpm) i minst 3 minuter eller till en jämn blandning har nåtts.

### Appliceringsmetod:

Luftfri sprutning/ borste / rulle: (om det behövs späd med xylen).

Informationen är en rekommendation och kan anpassas till omständigheterna för den specifika applikationen.

### Hälsa och säkerhet:

Kontrollera med säkerhetsdatabladet