

690

FG SMÖRJMEDEL

Beskrivning

Chestertons smörjmedel 690 FG är ett kostnadseffektivt, penetrerande smörjmedel av hög kvalitet. Smörjmedel 690 FG kan användas där livsmedel hanteras inom bryggeri och läkemedelsindustrin där få produkter har kunnat användas tidigare. Produktens mycket höga renhet gör den idealisk överallt där tillfällig kontakt med livsmedel kan inträffa och då den inte färgar av sig kan den användas överallt där renheten har stor betydelse.

Smörjmedel 690 FG har utmärkt kapillärverkan. Den kryper effektivt in i snäva spalter och smörjer på ställen där olja normalt inte kommer åt. Den smörjande filmen stoppar ljud och minskar friktion och slitage på alla typer av rörlig utrustning, därigenom inbesparas kostnader för stillestånd samt kostnader för utbyte av skadade eller förslitna detaljer.*

Sammanställning

Smörjmedel 690 FG består av en högren mineralolja med låg viskositet. Den innehåller inga flyktiga lösningsmedel eller förtunningsmedel vilket ger användaren en 100% aktiv produkt. Den höga flampunkten på 171°C gör att användaren inte behöver oroa sig för den brandfara som är fallet med många konventionella produkter innehållande lösningsmedel och tillsatser med låg flampunkt.

Smörjmedel 690 FG tillverkas av råmaterial med mycket hög renhetsgrad. De är NSF registrerat och uppfyller FDA:s (Food and Drug Administration, amerikansk motsvarighet till Livsmedelsverket) regler nr 178.3620 och 178.3570 för additiv med indirekt livsmedelskontakt. Produkten är klassad som ett H1-smörjmedel och får användas vid produktion av nötkött och kött från fjäderfä, buteljering av drycker och läkemedelsproduktion i amerikanska anläggningar som inspekteras av federala myndigheter.

Användningsområden

Smörjmedel 690 FG är tillverkat av beståndsdelar som stämmer överens med standard enligt FDA för tillfälliga kontaktområden. Lämpligt för

Typiska fysiska egenskaper

ISO VG	(ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Utseende		Klar, Flytande
Lukt		Ingen
Specifik vikt 20°C		0,88
Viskositet, cSt vid 40°C	(ASTM D 445, DIN 51 561)	22
Falex	(ASTM D 3233)	
Svetsande		5573N, 568 kg
Friktionskoefficient		0,08
Slitagetest, 4 kulor spårdiameter	(ASTM 2266, DIN 51 350)	0,44 mm
Lastnötningsindex		31,62
Svetsande		1236N, 126 kg
Användningstemperatur		-9°C vid 120°C
Hällpunkt	(ASTM D 97, ISO 3016)	-40°C
Flampunkt	(ASTM D 92, ISO 2592)	171°C

användning vid statligt kontrollerade kött- och fjäderfäproducerande enheter.** Den används även där ett rent, ickefärgande smörjmedel krävs inklusive inom textil- och papper- och pappersmasseindustrin. Lämpliga användningsområden innefattar alla typer av processutrustning där tillfällig kontakt med livsmedel kan inträffa.

- Maskiner för tillverkning av burkar och flaskor
- Maskiner för fyllning av kartonger
- Deg- och såsfillare
- Utrustning för förpackning av kött
- Transportörer för frukt
- Bakningsutrustning
- Kam- och roterande fyllare
- Blandare
- Pumpar av rostfritt stål
- Pumpar för flödesmätning/ventiler
- Pneumatisk utrustning
- Stålbånd och rullar till transportörer
- Kedjedrifver
- Kolvstänger, rullar, lager

Egenskaper

- Uppfyller kraven enligt FDA (CFR 178.3620, 178.3570)
- Klar, färg- och luktlös
- Hög flampunkt på 171°C
- Miljövänlig sprayförpackning
- NSF H1 - Registreringsnummer 133969 (lösavikt) och 133933 (aerosol)

Fördelar

- Sparar produktionstid
- Minskar arbetskostnader
- Minskar underhållskostnader
- Inbesparar kostnader för reservdelar
- Förlänger livslängden på maskiner och detaljer
- Avsevärt minskad effektförbrukning
- Punktsprayning innebär minskat spill
- Drygt, ekonomiskt
- Säkert och enkelt att använda

* För utrustning som används vid hantering av livsmedel och applikationer som kräver ett ickefärgande smörjfett med långtidsverkan, använd Chesterton® 622 Vitt smörjfett eller Chesterton® 629 Vitt H.T. Fett.

**För applikationer vid högre temperatur där kontakt med livsmedel förekommer använd Chesterton® 660 Silikonsmörjmedel, som klarar temperaturer så höga som 205°C.

Anvisningar

Smörjmedel 690 FG på lös vikt kan appliceras med hjälp av sprututrustning eller oljekanna.

Produkten kan även appliceras med hjälp av en bekväm sprayburk. Använd munstycket för punktspray, applicera jämnt och vänta någon minut så att medlet hinner tränga in. Applicera endast en gång för att medlet skall tränga in i det rostade området. Munstycket placerar smörjmedlet där det behövs utan spill. Inget behov av en andra applicering. Undvik onödigt driftsstopp och arbetskostnader som är förknippade med upprepade appliceringar.

Säkerhet

Innan denna produkt används, läs säkerhetsföreskrifterna i produktbladet eller gällande säkerhetsföreskrifter inom ditt område.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTIANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Telefon: +(781) 438-7000 • Fax: +(978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av
A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

DISTRIBUERAD AV:

Newtec Industriservice AB
Engelbrektsgatan 28
411 37 GÖTEBORG
Tel: 031-525060 Fax: 031-525065
E-post: info@newtec.se
Hämta varuinformationsblad: www.newtec.se

REV. 12/14