



OPTICOOL™ 462

Beskrivning

OPTICOOL 462 är en unik blandning av högpresterande syntetiska vätskor och ett oljebaserat smörjmedel med överlägsna egenskaper.

OPTICOOL 462 medger kostnadseffektiva utspädningar, ger korrosionsskydd och klarar extrema tryck samt har god stabilitet mot hårt vatten.

Genom att använda syntetiska tillsatser minskas risken för rök- och dimbildning som uppträder vid användning av konventionella emulgerande oljor.

Dessutom förbättras smörjförmågan i gränssytan mellan verktyg/arbetsstycken.

Sammansättning

OPTICOOL 462 innehåller de effektivaste tillsatser för att klara extrema tryck utan att "svetsa" på verktyget. Dessa tillsatser samverkar med smörjmedlet och ger såväl hydrodynamisk (barriärskikt) som gränsskiktssmörjning vilket avsevärt förlänger livslängden på verktyg och förbättrar ytjämnheten. Biologiska konserveringstillsatser motverkar tillväxt av mikroorganismer och eliminerar därigenom all skadlig inverkan på huden.

OPTICOOL 462 innehåller inga nitriter, fenoler, svavel, kvicksilver eller klorerade tillsatser.

Egenskaper

- Stabil emulsion för långvarig användning
- Unik basolja och syntetteknologi
- Extrem tålighet mot tryck
- Minimerar härskning och lukt
- Sänker kostnaderna för stillestånd och deponering.
- Korrosionsskyddande

Lämpliga användningsområden

- Brotschning
- Djupborming
- Upprymning
- Sågning
- Gängskärning
- Fingängning
- Fräsning
- Svarvning
- Slipning
- Stansning
- Kalldragning

Anvisningar

OPTICOOL 462 skall tillsättas till vatten vid rekommenderad startpunkt. **Det är viktigt att kylmedlet tillsätts till vattnet. Tillsätt aldrig vatten till kylmedlet.**

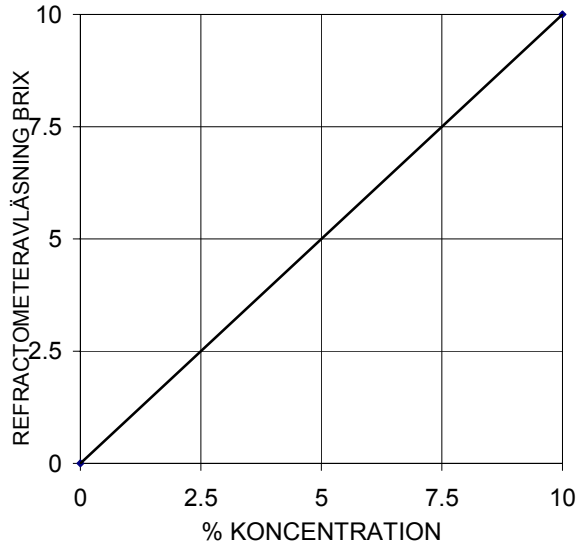
Innan OPTICOOL 462 tillsätts till något system skall allt gammalt kylmedel, partiklar och skräp avlägsnas från systemet. Töm sumpen på det gamla kylmedlet, fyll systemet med Chesterton 814 Sump Cleaner and Conditioner med en koncentration på 5%. Cirkulera rengöringsmedlet upp till två timmar genom alla ledningar, över verktygshållare och arbetsstycken.

Utspädningar överstigande 1:40 rekommenderas ej eftersom korrosionsskydd och motstånd mot bakterieangrepp kommer att försämrast.

Typiska fysiska egenskaper

	462
Form	Flytande koncentrat
Utseende 5% vatten	Transparent, mjölkig
Löslighet i vatten	Fullständig
Flampunkt	>160°C (320°F)
Frys/tinings stabilitet	Godkänd
pH-koncentrat	Ej tillämplig
pH 5% koncentration	9.1
Basvätska	Oljeblandning
Specifik vikt	1.03

Kontroll av koncentration



Underhåll av kylmedel

Koncentrationen hos vätskan förändras hela tiden vid användning på grund av förångning och "anrikning" på arbetsstycken. Volymminskning på grund av förångning består till hundra procent av vatten. För bästa resultat skall koncentrationen kontrolleras och underhållas regelbundet.

Ovanstående diagram ger ett ungefärligt samband mellan kylmedlets koncentration och refraktometeravläsning. Ofta kan det vara till hjälp att avläsa sumpens pH. Om pH sjunker under 8,5 är sumpen i obalans och kräver konditionering. Genom att tillsätta nytt kylmedel eller sumpkonditionering 080 återställs pH-värdet och därmed kylmedlets maximala egenskaper.

Rengöring

Kylmedelsrester på detaljer, utrustning och verktyg kan lätt avlägsnas genom sköljning med vatten.

Rekommenderade utspädningar vid första tillfället.

	Legerade Stål	Stål	Aluminium
Ursvarvning	10%	5%	5%
Borning	10%	5%	5%
Fräsning	10%	5%	5%
Upprymning	10%	5%	5%
Gängskärning	10%	5%	5%
Svarvning	5%	5%	5%
Stansning	10%	10%	10%
Kalldragning	10%	10%	10%

Säkerhet

Innan denna produkt används, läs igenom säkerhetsanvisningarna eller de säkerhetsföreskrifter som gäller inom ditt område.

Hantering av avfall

Om det är tillåtet av kommunala eller statliga myndigheter, kan produkten deponeras i ett system för avfallsvatten men endast sedan den i vatten olösliga fraktionen avlägsnats med syra/aluminium eller aluminium/polymer-demulgeringsmedel. Om återvinning inte är möjlig, rådgör med de lokala myndigheterna beträffande deponering.

Chesterton International GmbH
Carl-Zeiss/Ring 14, 85737 Ismaning, Germany
TEL: +49 89 99 65 46 - 0 • FAX: +49 89 99 65 46 - 60
www.chesterton.com
© A.W. CHESTERTON CO., 2004. All rights reserved.
® Registered trademark owned and licensed by
A.W. CHESTERTON CO. in USA and other countries.

DISTRIBUERAS AV:

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W.CHESTERTON CO. FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR, DIREKT ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, VAD AVSER MEDLETS LÄMPLIG FÖR SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST HET TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.